



jild. 3 No 2 (2026)

**MANAGEMENT AND ECONOMICS
SCIENTIFIC RESEARCH JOURNAL**

**MENEJMENT VA IQTISODIYOT
ILMIY-TADQIQOT JURNALI**

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ЖУРНАЛ МЕНЕДЖМЕНТА И ЭКОНОМИКИ**



journals@timeedu.uz



+998 95 651 90 00

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI
TOSHKENT MENEJMENT VA IQTISODIYOT INSTITUTI



**“MUHANDISLIKDA SUN'IY INTELLEKT VA
RAQAMLI INNOVATSION
TEKNOLOGIYALAR: ZAMONAVIY
YECHIMLAR VA ISTIQBOLLAR”
MAVZUSIDAGI
XALQARO ILMIY-AMALIY ANJUMAN
MATERIALLARI**



FARG'ONA-2026

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIIY TA'LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI

TOSHKENT MENEJMENT VA IQTISODIYOT INSTITUTI

"MUHANDISLIKDA SUN'IY INTELLEKT VA RAQAMLI INNOVATSION TEXNOLOGIYALAR:

ZAMONAVIY YECHIMLAR VA ISTIQBOLLAR" MAVZUSIDAGI

XALQARO ILMIY-AMALIY ANJUMAN MATERIALLARI

21 MAY 2026 YIL



МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И ИННОВАЦИЙ РЕСПУБЛИКИ

УЗБЕКИСТАН

ТАШКЕНТСКИЙ ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ И ЭКОНОМИКИ

МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НА ТЕМУ

«ИСКУССТВЕННЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ И ЦИФРОВЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В

ИНЖЕНЕРИИ: СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ И ПЕРСПЕКТИВЫ»

21 МАЯ 2026 ГОДА



MINISTRY OF HIGHER EDUCATION, SCIENCE AND INNOVATIONS OF THE REPUBLIC OF

UZBEKISTAN

TASHKENT INSTITUTE OF MANAGEMENT AND ECONOMICS

INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL CONFERENCE ON THE THEME "ARTIFICIAL

INTELLIGENCE AND DIGITAL INNOVATIVE TECHNOLOGIES IN ENGINEERING: MODERN

SOLUTIONS AND PROSPECTS" 21 MAY 2026

“Muhandislikda sun’iy intellekt va raqamli innovatsion texnologiyalar: zamonaviy yechimlar va istiqbollar” Xalqaro ilmiy-amaliy anjuman tezislar to‘plami. 2026-yil 21-may.

Ushbu to‘plamda – “Muhandislikda sun’iy intellekt va raqamli innovatsion texnologiyalar: zamonaviy yechimlar va istiqbollar” Xalqaro ilmiy –amaliy anjuman ishtirokchilarining tezislari keltirilgan. Anjuman kun tartibiga kiritilgan masalalar dolzarb bo‘lib, u yalpi ma’ruzalar va amaliy zamonaviy muhandislik ta’limida raqamli transformatsiya va sun’iy intellekt, muhandislik yechimlari va sanoat 4.0, robototexnika va avtomatlashtirilgan boshqaruv tizimlari, kiberxavfsizlik va ma'lumotlarni himoya qilish, ta’limda axborot va innovatsion texnologiyalarning qo‘llanilishi, biznes jarayonlar va raqamli iqtisodiyotga axborot texnologiyalarining o‘rni kabi sho‘balardan tashkil topgan. To‘plam sohasi mutaxassislari, ilmiy tadqiqotchilar, professor-o‘qituvchilar, doktorantlar, magistrlar va talabalar uchun mo‘ljallangan.

Maqolalarda keltirilgan ma’lumotlarning haqqoniyligi uchun mualliflar mas’uldir.

©Xalqaro ilmiy-amaliy anjuman tezislar to‘plami



+998 95 651 90 00

journals@timeedu.uz

Shota Rustaveli ko'chasi, 114

tmijournals.ndc-agency.uz

TMII_ilmiy_bolim

Tahririyat jamoasi

BOSH MUHARRIR:

Narbayev Sharafatdin Kengeshovich

BOSH MUHARRIR O'RINBOSARI:

Norbekov Shohzod Mamarasul o'g'li

TAHRIR HAY'ATI

1. Sharipov Qo'ngratbay Avezimbetovich — O'zbekiston Respublikasi Oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vaziri, tfd, professor.
2. Axmedov Xojiakbarxon Dilshatovich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti rektori, ifn, dotsent.
3. Gulyamov Saidasror Saidaxmedovich — O'zbekiston Fanlar akademiyasi akademiyasi, ifd, professor.
4. Xotamov Ibodullo Sadulloyevich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Iqtisodiyot kafedrası professori, ifn.
5. Sultonov Mansur Qilichovich — O'zbekiston Respublikasi Prezidenti Administratsiyasi huzuridagi Ta'lim sifatini ta'minlash milliy agentligi ekspertlar guruhi rahbari, tffd, dotsent.
6. Chertovitskiy Aleksandr Stepanovich — "Toshkent irrigatsiya va qishloq xo'jaligini mexanizatsiyalash muhandislari instituti" Milliy tadqiqot universiteti professori, iqtisodiyot fanlari doktori.
7. Popkova Yelenadyevna — Rossiya Gen "Ilmiy aloqalar instituti" avtonom notijorat tashkiloti prezidenti, iqtisodiyot fanlari doktori, professor.
8. Dr Go Khang Ven — Malayziyaning INTI xalqaro universiteti prorektori.
9. Wang Cheng — XXR "Hebei Institute of Mechanical and Electrical Technology" instituti iffd, dotsent.
10. Xakimova Nilufar Karimkulovna — O'zMU huzuridagi Yarimo'tkazgichlar fizikasi va mikroelektronika ilmiy-tadqiqot instituti PhD, ilmiy xodimi.
11. Yo'ldoshev Nuriddin Qurbonovich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Biznes boshqaruvi va moliya kafedrası ifd, professor.
12. Chariyev Qurbon Amirovich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Iqtisodiyot kafedrası professori, ifd.
13. Abduraimova Nigora Radjabovna — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Iqtisodiyot kafedrası dotsenti, iffd.
14. Anarqulova Gulnaz Mirzaxmatovna — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Ijtimoiy-gumanitar fanlar kafedrası professori, ifn.
15. Yakubov Sadirjan Bakiyevich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Ijtimoiy-gumanitar fanlar kafedrası professori, ifn.
16. Kadirova Istora Bobirovna — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Karyera markazi direktori, iffd, dotsent.
17. Nosirova Nargiza Jamoliddin qizi — Toshkent davlat iqtisodiyot universiteti doktoranti, iffd, dotsent.
18. Mamatov Narzullo Solidjonovich — "TIQXMMI" MTU kafedra mudiri, texnika fanlari doktori, professor.
19. Turaqulov Otabek Xolmirzayevich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Muhandislik va axborot texnologiyalari kafedrası mudiri, tffd, dotsent.
20. Toirov Shuxrat Abduganiyevich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Muhandislik va axborot texnologiyalari kafedrası professori vb, tffd.
21. Yusupov Rustam Abdimuratovich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Muhandislik va axborot texnologiyalari kafedrası dotsenti, tffd.
22. Nazarov Xolmo'min Abduxobovich — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Muhandislik va axborot texnologiyalari kafedrası dotsenti, fmf.
23. Asrayev Muhammadmullo Abdulla o'g'li — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Muhandislik va axborot texnologiyalari kafedrası dotsenti, tffd.
24. Yunusova Shaxnoza Muxamedumarovna — Toshkent menejment va iqtisodiyot instituti Ijtimoiy-gumanitar fanlar kafedrası dotsenti, fffd.

SIFATLI NOTO'QIMA MATO OLIISH UCHUN JUN TOLASINI CHO'TKALI BARABAN ORQALI SAMARALI TOZALASH VA UZATISH JARAYONINING NAZARIY TAHLILI

Omonturdiyev Ortiq Eshboyevich

Termiz davlat muhandislik va agrotexnologiyalar universiteti mustaqil izlanuvchisi

Annotatsiya. Mazkur maqolada noto'qima mato ishlab chiqarish uchun jun tolalarini dastlabki qayta ishlash jarayonida qo'llaniladigan cho'tkali barabanli qurilmaning ishlash prinsipi va nazariy asoslari tadqiq qilingan. Tola chiqish noviga o'rnatilgan cho'tkali baraban yordamida jun tolalarining harakatlanishi, kolosnikli panjara ustida sudralishi hamda mayda iflosliklardan tozalanish jarayoni nazariy jihatdan tahlil etilgan. Tadqiqot davomida qiya nov burchagi, cho'tkali baraban diametri, aylanish tezligi va plankalar sonining tozalash samaradorligiga ta'siri aniqlangan. Hisobiy natijalarga ko'ra, novning 50° qiyalik burchagi, 400 mm diametrli cho'tkali baraban va 500–630 ayl/min aylanish tezligi optimal texnologik parametrlar ekanligi asoslab berilgan. Taklif etilgan konstruksiya tolalarning chigallashishini kamaytirish, qolgan mayda iflosliklarni samarali ajratish hamda tolani keyingi texnologik bosqichga uzluksiz uzatishni ta'minlaydi.

Kalit so'zlar. Noto'qima, mato jun tolasi, cho'tkali baraban, titish-tozalash jarayoni, kolosnikli panjara, qiya nov, tozalash samaradorligi, tolani uzatish, nazariy tahlil, texnologik parametrlar.

Abstract. This article studies the working principle and theoretical foundations of a brush drum device used in the primary processing of wool fibers for the production of nonwoven fabrics. The movement of wool fibers, their dragging on a grate and the process of cleaning them from small impurities using a brush drum installed in the fiber outlet chute were theoretically analyzed. During the study, the effect of the angle of the chute, the diameter of the brush drum, the rotation speed and the number of slats on the cleaning efficiency was determined. According to the computational results, it was substantiated that the optimal technological parameters are a 50° chute inclination angle, a 400 mm diameter brush drum and a rotation speed of 500–630 rpm. The proposed design reduces fiber entanglement, effectively separates the remaining small impurities and continuously transfers the fiber to the next technological stage.

Keywords. Nonwoven, fabric wool fiber, brush drum, cleaning process, grate, inclined shaft, cleaning efficiency, fiber transfer, theoretical analysis, technological parameters.

Аннотация. В данной статье исследуется принцип работы и теоретические основы щеточно-барабанного устройства, используемого в первичной переработке шерстяных волокон для производства нетканых материалов. Теоретически проанализировано движение шерстяных волокон, их перемещение по решетке и процесс очистки от мелких примесей с помощью щеточного барабана, установленного в выходном желобе для волокон. В ходе исследования определено влияние угла наклона желоба, диаметра щеточного барабана, скорости вращения и количества планок на эффективность очистки. По результатам расчетов установлено, что оптимальными технологическими параметрами являются угол наклона желоба 50° , диаметр щеточного барабана 400 мм и скорость вращения 500–630 об/мин. Предложенная конструкция уменьшает запутывание волокон, эффективно отделяет оставшиеся мелкие примеси и непрерывно передает волокно на следующий технологический этап.

Ключевые слова. Нетканый материал, шерстяное волокно, щеточный барабан, процесс очистки, решетка, наклонный вал, эффективность очистки, передача волокон, теоретический анализ, технологические параметры.

Kirish. Bugungi kunda to'qimachilik sanoatida tabiiy tolalardan samarali foydalanish, mahsulot sifatini oshirish hamda energiya tejamkor texnologiyalarni ishlab chiqish dolzarb masalalardan biri hisoblanadi. Ayniqsa, jun tolalaridan noto'qima matolar ishlab chiqarishda tolani dastlabki qayta ishlash bosqichi muhim texnologik jarayon sanaladi. Ushbu jarayonda tolalar tarkibidagi chang, o'simlik qoldiqlari, mineral va metall aralashmalarni samarali ajratish mahsulot sifatini belgilovchi asosiy omillardan biridir.

Amaldagi titish-tozalash agregatlarida jun tolalarini keyingi texnologik jarayonga uzatishda bir qator kamchiliklar kuzatiladi. Jumladan, tolalarning chigallashishi, agregatdan notekis chiqishi hamda mayda iflosliklarning to'liq ajralmasligi mahsulot sifatining pasayishiga olib keladi. Bundan tashqari, tolalarni yuvish agregatiga uzatish jarayonida barqaror oqim hosil qilinmasligi texnologik samaradorlikni kamaytiradi.

Mazkur muammolarni bartaraf etish maqsadida tola chiqish noviga cho'tkali baraban o'rnatilgan takomillashtirilgan qurilma taklif etildi. Ushbu qurilma yordamida tolalarni kolosnikli panjara ustidan sudrab o'tkazish orqali qolgan mayda iflosliklarni ajratish, tolalarni tekislash va keyingi texnologik bosqichga bir maromda uzatish imkoniyati yaratiladi.

Maqolada jun tolalarining qiya nov bo'ylab harakati, cho'tkali baraban bilan o'zaro ta'siri hamda kolosnikli panjara ustida tozalanish jarayonlari nazariy jihatdan tahlil qilingan. Shuningdek, qurilmaning asosiy texnologik parametrlari — novning qiyalik burchagi, cho'tkali baraban diametri, aylanish tezligi va plankalar sonining tozalash samaradorligiga ta'siri o'rganilgan. Olingan natijalar asosida qurilmaning optimal ish rejimlari aniqlangan hamda uning noto'qima mato ishlab chiqarish jarayonidagi samaradorligi baholangan.

Tadqiqotning maqsadi

Jun tolalarini noto'qima mato ishlab chiqarishga tayyorlash jarayonida cho'tkali baraban yordamida tolani tozalash va uzatish jarayonini nazariy jihatdan tahlil qilish, qurilmaning optimal texnologik parametrlarini aniqlash hamda tozalash samaradorligini oshirishdan iborat.

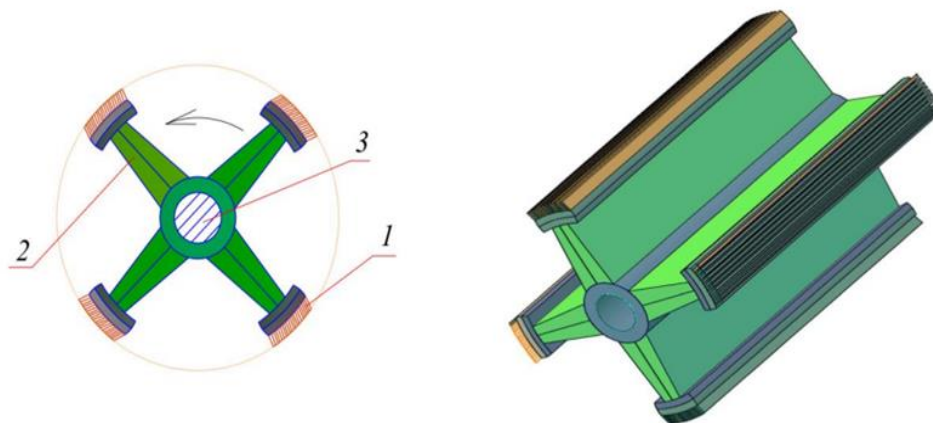
Tadqiqotning vazifalari

- jun tolasining qiya nov bo'ylab harakatini nazariy tahlil qilish;
- cho'tkali baraban parametrlarining tola harakati va tozalash samaradorligiga ta'sirini aniqlash;
- tolani kolosnikli panjara ustida sudrab o'tkazish jarayonini tahlil qilish;
- qurilmaning optimal ish rejimlarini asoslash;
- tolani keyingi texnologik bosqichga uzluksiz uzatish shartlarini aniqlash.

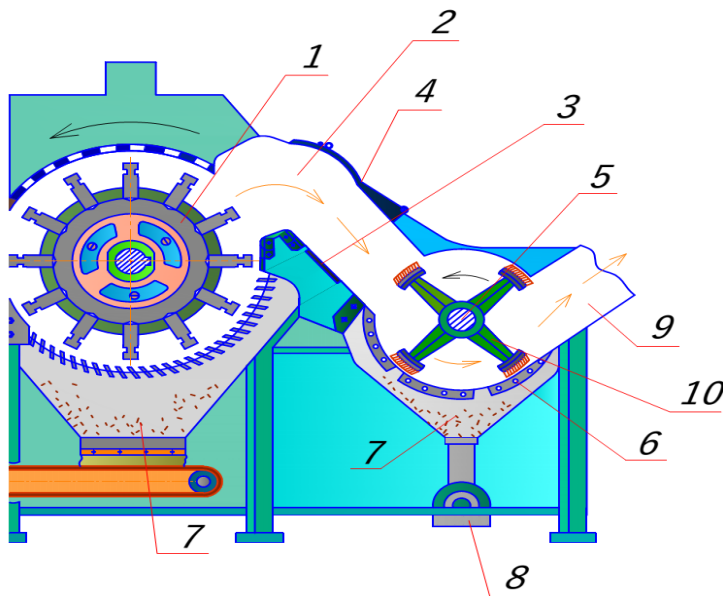
Junni dastlabki qayta ishlash jarayonida asosiy muammolardan biri – tolani tarkibidagi mayda iflosliklar, chang, o'simlik qoldiqlari va mineral aralashmalarni samarali ajratishdan iborat. Ayniqsa, titish-tozalash agregatlarida tolani keyingi bosqichga uzatishda uning qayta ifloslanishi va chigallashuvi sifatni keskin pasaytiradi. Shu sababli tola chiqish qismiga o'rnatilgan cho'tkali baraban yordamida tolani harakatga keltirish va bir vaqtning o'zida tozalash jarayonini nazariy jihatdan tahlil qilish muhim hisoblanadi.

Jun tolasini tayyor ip va mahsulotga aylantirish bir qator murakkab bosqichlarni o'z ichiga oladi. Junni dastlabki ishlash jarayoni tozalash va uning tarkibidagi ifloslikni olib tashlash orqali amalga oshiriladi. Junni qayta ishlash jun tolasini tozalashdan boshlanadi, ip, to'qima va noto'qima mahsulot olish bilan yakunlanadi. Jun tolasini iflosliklardan tozalash ishchi kamerada gorizontal

o'rnatilgan qoziqchali barabanlar va kolosnikli panjaralar yordamida amalga oshiriladi. Titilgan va tozalangan tola nov orqali tashqariga chiqariladi va avtota'minlagich yoki qo'l mehnati yordamida keyingi jarayonga uzatiladi. Tola chiqish novi past yasalgan va uskunadan chiqqan tola keyingi yuvish jarayoniga tashlab berishi rostlanmagan. Bundan tashqari titilgan tolni chigallashuvi va tolni agregatdan chiqarish qismlarining noqulay tayyorlanishi, tola sifatini pasayishiga olib keladi.



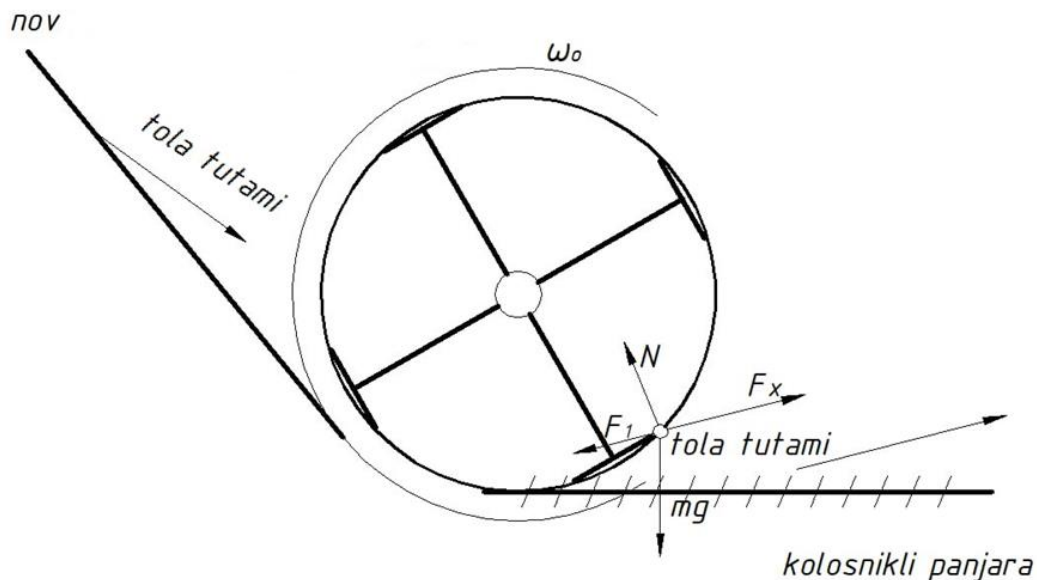
1-rasm. Cho'tkali baraban konstruksiyasi
 1 — cho'tka; 2 — planka; 3 — val



2-rasm. Tola chiqish noviga cho'tkali barabanning o'rnatilish sxemasi
 1-qoziqchali baraban; 2,9-tola o'tish novi; 3-magnit; 4-qopqoq; 5- cho'tkali baraban; 6-kolosnikli panjara; 7-ifloslik novi; 8-ifloslik kozeroqi; 10- planka

Taklif etilayotgan uskuna quyidagicha ishlaydi; titish-tozalash uskunasi 500-720 r/min tezlikda aylanuvchi qoziqchali barabanlari 1 da titib tozalangan tola nov 2 orqali cho'tkali baraban 5 ga tashlanadi. Novni asos qismiga tola tarkibidagi mineral aralashmalarni (metall bo'lakchalar) ushlab qoluvchi magnit 3 va ustki qismiga tola tiqilishini oldini olish maqsadida ochilib yopiladigan qopqoq 4 o'rnatilgan. Qiya joylashgan novdan titilgan tola og'irligi va markazdan qochma kuch ta'sirida cho'tkali barabanga tushadi. Tezligi 500-630 r/min bo'lgan cho'tkali baraban jun tolasini kolosnikli panjara 6 ustidan sudrab o'tishi natijasida chigallashgan tola tutamidan taram hosil qiladi va jun tarkibidagi qolib ketgan iflosliklarni ajratadi. Ajralgan ifloslik kolosnikli panjara tirqishidan ifloslik novi 7 ga tushadi va o'lik kozerogi 8 yordamida uskunadan tashqariga chiqariladi. Cho'tkali baraban yordamida 4-5 marta panjara ustidan sudrab o'tilgan tola nov 9 orqali yuvish agregatiga tashlanadi. Taklif etilayotgan uskunaning cho'tkali barabanidagi plankalari 10 yordamida va barabanning aylanish tezligi ta'sirida jun tolasini yuvish agregatiga hech qanday qarshiliklarsiz tashlab beriladi (2-rasm).

Tola chiqish noviga o'rnatilgan cho'tkali baraban uskunaning ish unumdorligi va tozalash samaradorligini oshiradi.



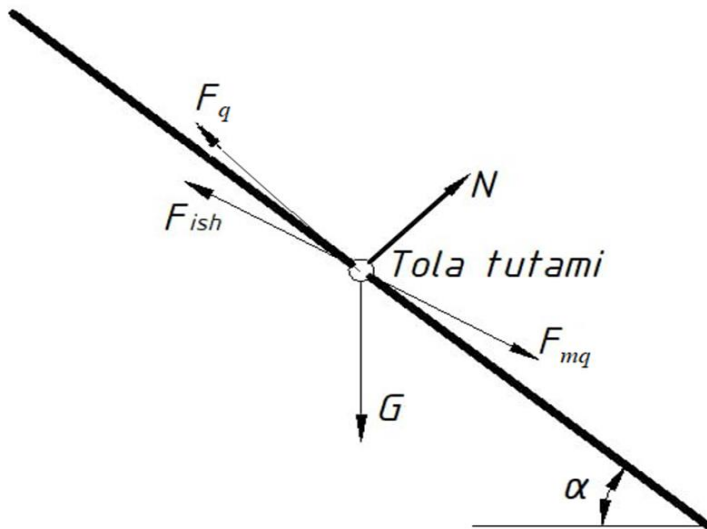
3-rasm. Jun tolasini tutamining qiya nov bo'ylab cho'tkali baraban va kolosnikli panjara oralig'idagi harakatiga ta'sir etuvchi kuchlar sxemasi

Mazkur sxemada tolaning asosiy harakati uchta asosiy bosqich orqali amalga oshiriladi: birinchi bosqichda qoziqchali barabanda titilgan va dastlabki tozalangan tola qiya novga yo'naltiriladi; ikkinchi bosqichda novdan chiqayotgan

tola cho'tkali barabanga yetkazib beriladi; uchinchi bosqichda baraban plankalaridagi cho'tkalar tolani kolosnikli panjara ustidan sudrab o'tkazadi va uni yuvish agregatiga uzatadi. Shu jarayonda metall va mineral aralashmalar magnit hamda panjara yordamida ushlab qolinadi.

QIYA NOVDA TOLA HARAKATINING NAZARIY TAHLILI

Tavsiya etilayotgan cho'tkali barabanga jun tolasini bir me'yorda taminlash maqsadida qoziqchali barabandan titib tozalangan tola qiya novi bo'ylab harakatlanayotgan jun tolasiga og'irlik kuchi, ishqalanish kuchi, qoziqchali baraban hosil qiladigan markazdan qochma kuch hamda havo qarshiligi ta'sir qiladi. Ularning umumiy ta'siri tolaning nov bo'ylab siljish tezligi va cho'tkali barabanga yetib borish barqarorligini belgilaydi. Ushbu cho'tkali barabanga ta'sir kuchlarini ko'rib chiqamiz. Ta'sir kuchlarining sxemasi rasmda keltirilgan.



4-rasm. Qiya novda tola tutamiga ta'sir qiluvchi kuchlar sxemasi

QIYA NOV DAN CHO'TKALI BARABANGA O'TISH JARAYONINING TAHLILI

Tola chiqish novining qiyalik burchagi $\alpha = 50^\circ$ bo'lganligi sababli titilgan tola nov bo'ylab og'irlik kuchi tashkil etuvchisi, qoziqchali baraban ta'sirida hosil bo'lgan boshlang'ich tezlik va markazdan qochma kuchning yo'naltiruvchi ta'siri ostida harakatlanadi. Nov bo'ylab x koordinata o'qi, unga tik yo'nalishda esa y koordinata o'qi tanlanadi.

Nov bo'ylab tola tutamining harakat tenglamasi quyidagi ko'rinishda yoziladi:

$$m\ddot{x} = mg \sin \alpha - \mu mg \cos \alpha + m\omega_q^2 R_q \cdot \cos \varphi - k_n \dot{x} \quad (4)$$

bu yerda: $\ddot{x}$ - tezlanish; $\dot{x}$ - tezlik; μ - nov sirti bilan tola orasidagi ishqalanish koefitsienti; ω_q - qoziqchali baraban burchak tezligi; R_q - qoziqchali baraban radiusi; φ - markazdan qochma kuchning nov yo'nalishiga proyeksiyasi burchagi;

k_n - novdagi umumiy qarshilik koefitsienti. Agar $\lambda_n = \frac{k_n}{m}$ va $a_n = \omega_q^2 R_q \cos \varphi + g(\sin \alpha - \mu \cdot \cos \alpha)$ deb olinsa, tenglama quyidagicha soddalashadi:

$$\ddot{x} + \lambda_n \dot{x} = a_n \quad (5)$$

Boshlang'ich shartlar $x(0) = 0$ va $\dot{x}(0) = v_0$ bo'lganda nov bo'ylab tezlik va masofa tenglamalari quyidagicha bo'ladi:

$$v_n(t) = (v_0 - \frac{a_n}{\lambda_n}) \cdot e^{-\lambda_n t} + \frac{a_n}{\lambda_n} \quad (6)$$

$$x_n(t) = \frac{a_n}{\lambda_n} t + (\frac{v_0 - \frac{a_n}{\lambda_n}}{\lambda_n}) \cdot (1 - e^{-\lambda_n t}) \quad (7)$$

Tenglamalardan ko'rinadiki, nov qiyaligi va qoziqchali baraban tezligi ortishi tolaning cho'tkali barabanga yetib kelish tezligini oshiradi. Biroq tezlik haddan tashqari yuqori bo'lsa, tola kolosnikli panjara zonasida yetarli vaqt ushlanmay qolishi mumkin. Shu sababli cho'tkali baraban tezligini reduktor yordamida tola chiqish miqdoriga mos rostlash zarur.

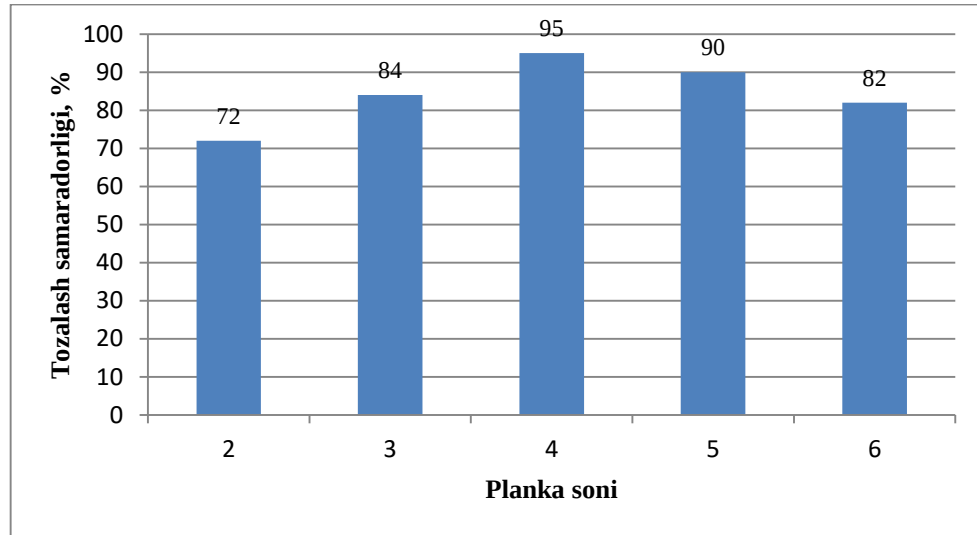
Natijalar. Tadqiqot natijalari shuni ko'rsatadiki, diametri 400 mm bo'lgan cho'tkali baraban energiya sarfi, konstruktiv qulaylik va tozalash sifati orasidagi optimal nisbatni ta'minlaydi. Ushbu diametrda tolalar yetarli darajada titiladi, iflosliklar samarali ajraladi va tolalarning shikastlanish ehtimoli kamayadi.

Plankalar cho'tkalarni ushlab turuvchi va tolani sudrab o'tkazuvchi ishchi element hisoblanadi. Ularning soni baraban bir aylanganda tolaga nechta mexanik ta'sir berilishini belgilaydi.

$$f = \frac{z \cdot n}{60} \quad (9)$$

Bu yerda: f - cho'tkalarining tolaga ta'sir chastotasi, s^{-1} ; z - plankalar soni; n - baraban aylanish tezligi, ayl/min. 4 ta planka va 500-630 ayl/min ishchi tezlikda

ta'sir chastotasi $33,3\text{--}42,0\text{ s}^{-1}$ oralig'ida bo'ladi. Bu tolani titish, tekislash va begona o'simlik aralashmalarini ajratish uchun yetarli ta'sir chastotasidir.

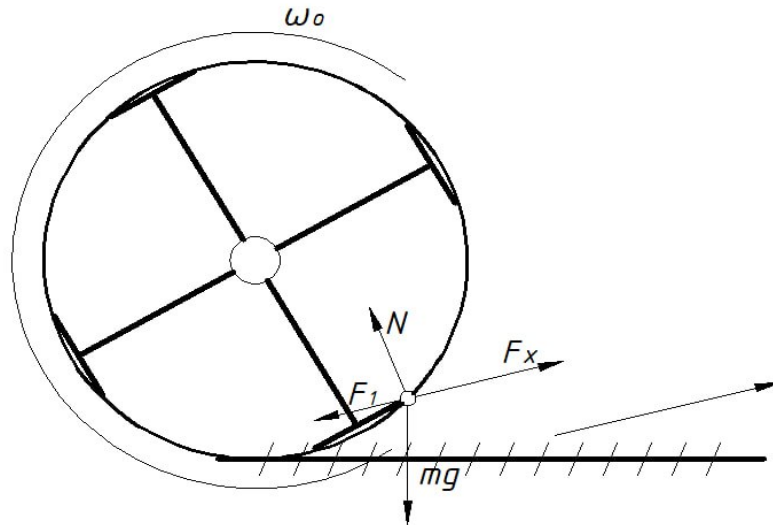


1-grafik. Plankalarning tozalash samaradorligiga bog'liqlik grafigi

Plankalar soni ortishi bilan tolaga ta'sir qilish chastotasi ko'payadi va tozalash samaradorligi yaxshilanadi. Ammo plankalar sonining me'yoridan ortiq bo'lishi energiya sarfini oshiradi hamda tolalarning ortiqcha shkastlanishiga sabab bo'lishi mumkin.

Cho'tkali baraban zonasida tola harakatining nazariy tahlili

Quyida titish-tozalash uskunasining tola chiqish noviga o'rnatilgan cho'tkali baraban orqali jun tolasini yuvish agregatiga uzatish jarayoni nazariy jihatdan tahlil qilinadi. Nazariy tadqiqotning asosiy maqsadi tola chiqish novidan chiqayotgan tolalar oqimini cho'tkali baraban yordamida rostlash, tolaning chigallanishini kamaytirish, qolgan mayda iflosliklarni kolosnikli panjara orqali ajratish hamda tolaning keyingi texnologik jarayonga uzluksiz o'tishini asoslashdan iborat.



5-rasm. Nazariy tahlillar asosida takomillashtirilgan choʻtkali barabanli titish-tozalash uskunasi

Nazariy tahlillar asosida takomillashtirilgan choʻtkali barabanli titish-tozalash uskunasi uchun quyidagi parametrlar optimal deb qaraldi:

- tola chiqish novi qiyalik burchagi – 50° ;
- choʻtkali baraban diametri – 400 mm;
- choʻtkali baraban aylanish tezligi – 500–630 ayl/min;
- plankalar soni – 4 ta;
- magnit mavjudligi – mineral va metall aralashmalarni ushlash uchun zarur;
- qopqoq mavjudligi – novda tiqilinchning oldini olish uchun zarur.

Xulosa

Oʻtkazilgan nazariy tadqiqotlar natijasida notoʻqima mato olish uchun jun tolalarini choʻtkali baraban yordamida tozalash va uzatish jarayonining asosiy qonuniyatlari aniqlandi. Tadqiqot davomida qiya nov boʻylab harakatlanayotgan tolaga ogʻirlik kuchi, ishqalanish kuchi, markazdan qochma kuch hamda qarshilik kuchlarining taʼsiri nazariy jihatdan tahlil qilindi.

Hisobiy va nazariy natijalar shuni koʻrsatdiki, qiya novning 50° burchak ostida joylashtirilishi tolalarning barqaror va uzluksiz harakatlanishini taʼminlaydi. Mazkur holatda tolalarning siljish samaradorligi maksimal qiymatga yaqinlashib, choʻtkali barabanga bir maromda uzatilishi kuzatildi.

Choʻtkali baraban parametrlarining tahlili asosida diametri 400 mm boʻlgan baraban va 500–630 ayl/min aylanish tezligi tolalarni samarali titish, chigalliklarni kamaytirish hamda mayda iflosliklarni kolosnikli panjara orqali ajratish uchun optimal rejim ekanligi aniqlandi. Shuningdek, plankalar sonining

4 ta qilib tanlanishi tolaga yetarli mexanik ta'sir ko'rsatib, tozalash samaradorligini oshirishi asoslandi.

Nazariy tahlillar asosida taklif etilgan cho'tkali barabanli qurilma jun tolalarini keyingi texnologik bosqichga uzluksiz uzatish, tolalarning qayta chigallanishini kamaytirish va mahsulot sifatini yaxshilash imkonini berishi aniqlandi. Ushbu konstruksiya noto'qima mato ishlab chiqarish jarayonida titish-tozalash agregatlarining ish unumdorligi va texnologik samaradorligini oshirishga xizmat qiladi.

Kelgusida mazkur tadqiqot natijalari asosida tajriba-sinov ishlarini olib borish hamda qurilmaning amaliy samaradorligini ishlab chiqarish sharoitida baholash maqsadga muvofiq hisoblanadi.

Foydalanilgan adabiyotlar

1. Mirsaidov M.M. To'qimachilik materiallari texnologiyasi. – Toshkent: O'qituvchi, 2018. – 320 b.
2. Abdurahmonov Q.A. Jun va kimyoviy tolalarni qayta ishlash texnologiyasi. – Toshkent: Fan va texnologiya, 2019. – 286 b.
3. Nabiev B.N. Tolali materiallarni dastlabki qayta ishlash mashinalari. – Toshkent: Voris-nashriyot, 2017. – 248 b.
4. Lawrence C.A. (Ed.). Handbook of Nonwovens. – Cambridge: Woodhead Publishing, 2007. – 544 p.
5. Russell S.J. Advances in Technical Nonwovens. – Cambridge: Woodhead Publishing, 2016. – 620 p.
6. Goswami B.C., Martindale J.G., Scardino F.L. Textile Yarns: Technology, Structure and Applications. – New York: John Wiley & Sons, 1977. – 480 p.
Morton W.E., Hearle J.W.S. Physical Properties of Textile Fibres. 4th Edition. – Cambridge: Woodhead Publishing, 2008. – 765 p.
8. Saville B.P. Physical Testing of Textiles. – Cambridge: Woodhead Publishing, 1999. – 312 p.
Hearle J.W.S., Grosberg P., Backer S. Structural Mechanics of Fibers, Yarns and Fabrics. Vol. 1. – New York: Wiley-Interscience, 1969. – 528 p.
10. Textile Institute. Textile Terms and Definitions. 12th Edition. – Manchester: The Textile Institute, 2011. – 420 p.
11. International Wool Textile Organisation (IWTO). Wool Processing and Manufacturing Guide. – Brussels, 2018. – 156 p.

12. Ahmed S., Hassan M. Optimization of Wool Fiber Cleaning Parameters Using Rotating Brush Systems // *Textile Research Journal*. – 2022. – Vol. 92, No. 15–16. – P. 2487–2496.
13. Wang L., Chen Y., Li X. Study on Fiber Opening and Cleaning Efficiency in Nonwoven Production Processes // *Journal of Textile Engineering*. – 2021. – Vol. 67, No. 3. – P. 145–152.
14. Patel R., Kumar V. Mechanical Behavior of Wool Fibers During Carding and Cleaning Processes // *Fibers and Polymers*. – 2023. – Vol. 24, No. 4. – P. 1189–1198.
15. Zhang H., Liu J. Investigation of Brush Roller Performance in Fiber Cleaning Equipment // *Journal of Natural Fibers*. – 2024. – Vol. 21, No. 2. – P. 1–12.

MUNDARIJA		
1-SHO'BA: ZAMONAVIY MUHANDISLIK TA'LIMIDA RAQAMLI TRANSFORMATSIYA VA SUN'IY INTELLEKT		6
<i>Turakulov O Asrayev M Karimov E</i>	QISHLOQ VRACHLIK PUNKTLARINING SAMARADORLIGINI OSHIRISHDA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINING RO'LI	6
<i>G'oipova Kh</i>	VOICE ANALYSIS TECHNOLOGIES SPECIAL ALGORITHMS AND ARTIFICIAL INTELLECT MODELS	11
<i>G'oipova Kh</i>	SECURITY MECHANISMS BASED ON VOICE AND VIDEO SYNTHESIS	17
<i>Sh.A.Toirov, T.E.Xudoyqulov</i>	METHODS AND SOLUTIONS FOR GENERALIZING AMPLITUDE AMPLIFICATION IN QUANTUM ALGORITHMS	23
<i>Rizayev X</i>	MUHANDISLIK GRAFIKASI FANLARINI O'QITISHDA AUTOCAD DASTURIDAN BIM TEXNOLOGIYALARIGA ASOSLANGAN REVIT DASTURIGA O'TISHNING DIDAKTIK AFZALLIKLARI	27
<i>Turakulova Sh</i>	KO'Z TUBI TASVIRLARIDA QON TOMIR TARMOQLARINING DIAMETRI, EGRI-BUGRILIGI VA TARMOQLANISH BURCHAKLARI ASOSIDA DIAGNOSTIK TAHLIL	34
<i>Turakulov O, Jumaboyev D</i>	IJTIMOIIY TARMOQ YOZISHMALARIDAGI HISSIYOTLARNI TAHLILLASH MODELII	45
<i>X.T. Dusanov</i>	SUN'IY INTELLEKT ALGORITMLARI ASOSIDA TASVIRLAR SIFATINI OSHIRISH	49
<i>Yusupov R.A.</i>	YER OSTI SUVLARI GIDROSFERASI HARAKATINI SUN'IY INTELLEKT YORDAMIDA MODELLASHTIRISH	56
<i>Erhanova N</i>	BOLALARNING NUTQINI O'STIRISH ORQALI TANQIDIY FIKRLASHGA O'RGATISHDA SUN'IY INTELLEKTDAN FOYDALANISH	64
<i>S.A. Olimov</i>	TA'LIM TIZIMIGA SUN'IY INTELLEKT TEXNOLOGIYALARINI TATBIQ ETISH JIHATLARI	70
<i>Shadmanov S</i>	SUN'IY INTELLEKTNING ZAMONAVIY TENDENSIYALARI	77
2-SHO'BA: MUHANDISLIK YECHIMLARI VA SANOAT 4.0		82
<i>Норматов Ш, Туражонов К,</i>	МЕТОД ОЦЕНКИ УСТОЙЧИВОСТИ ОТКОСОВ И УСТУПОВ КАРЬЕРА	82

Логинов П, Акбаров Н		
Егорова В.В.	ЖИВУЧЕСТЬ И ТЕХНИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА ЗДАНИЯ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСОБОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ	89
Ochilova I	O'ZBEKISTON SANOAT KORXONALARIDA GENDER TENGLIK INDIKATORLARINI RAQAMLI MONITORING QILISH MEXANIZMLARI	104
Axmedov X, Sharipov K	KORXONALARNING RAQOBATBARDOSHLIGINI TA'MINLASH STRATEGIYASINI ISHLAB CHIQISHDA ZAMONAVIY TAHLIL METODLARINING AHAMIYATI	109
Khidirova D	TOWARDS TRUSTWORTHY WILDFIRE DETECTION: INTEGRATING EXPLAINABILITY AND UNCERTAINTY IN DEEP LEARNING MODELS	113
Axmedov X, Sharipov K	RAQOBAT STRATEGIYASINI ISHLAB CHIQISH ASOSIDA KORXONANI STRATEGIK BOSHQARISH TIZIMINI TAKOMILLASHTIRISH	120
Narbayev Sh, Abduqayumov A	DAVLAT KORXONALARIDA ESG STANDARTLARI ASOSIDA KORPORATIV BOSHQARUV TIZIMINI TAKOMILLASHTIRISH	126
Omonturdiyev O	SIFATLI NOTO'QIMA MATO OLISH UCHUN JUN TOLASINI CHO'TKALI BARABAN ORQALI SAMARALI TOZALASH VA UZATISH JARAYONINING NAZARIY TAHLILI	132
Rashidov J.X., Kaipov A. K	IQTISODIY MODERNIZATSIYA JARAYONIDA ISHLAB CHIQARISH SAMARADORLIGINI RIVOJLANTIRISHNING ASOSIY OMILLARI	143
Rashidov J.X., Kaipov A. K	IQTISODIYOTNI MODERNIZATSIYA VA DIVERSIFIKATSIYA QILISH JARAYONIDA KORXONALARDAGI MOLIVAVIY XAVFLARNI BOSHQARISH MEXANIZMLARI	147
Kadirjanova M	KORXONALARDA INNOVATSION RIVOJLANISHNI BOSHQARISH STRATEGIYALARINI TAKOMILLASHTIRISH	158
Kadirjanova M	KORXONALARDA INNOVATSION BOSHQARISH TIZIMINI TAKOMILLASHTIRISH.	166

<i>R.M. Tursunova, M.E. Tursunov, G. Abduraxmanov, A.T. Dexqonov, Sh.M. Norbekov, D.R. Jumaboyev</i>	LEGIRLANGAN SILIKAT SHISHASIDA SIZIB O'TISH BUSAG'ASIGA TEXNOLOGIK OMILLAR TA'SIRI	173
3-SHO'BA: ROBOTOTEXNIKA VA AVTOMATLASHTIRILGAN BOSHQARUV TIZIMLARI		179
<i>Asrayev M, Tursunaliyeva O</i>	HTTP GET ORQALI SERVERGA ULANISH.	179
<i>M.E. Tursunov, Sh.M. Norbekov</i>	AVTOMOBILLAR UCHUN PELTIER EFFEKTI ASOSIDAGI MINI AQLLI SUV SOVITISH TIZIMINI ISHLAB CHIQISH VA TADQIQ ETISH	188
<i>Yakubov S, Xasanova Sh.</i>	ROBOTOTEXNIKA VA AVTOMATLASHTIRILGAN BOSHQARUV TIZIMLARINING O'ZBEKISTONDA RIVOJLANISH TENDENSIYALARI INTELLEKT	194
4-SHO'BA: KIBERXAVFSIZLIK VA MA'LUMOTLARNI HIMOYA QILISH		201
<i>Sh.A.Toirov, A.A.Seytnazarova, T.E.Xudoyqulov</i>	OPTIMIZING GLOBAL SEARCH PROBLEMS USING GROVER'S QUANTUM ALGORITHM	201
<i>Toshpo'latov Sh</i>	VEB-ILOVALARDA HTTP XAVFSIZLIK SARLAVHALARINI JORIY ETISHNING DOLZARB MUAMMOLARI	209
<i>Очилов Н, Набиев С</i>	АНАЛИЗ АРХИТЕКТУРНОГО СЛОЯ ИСТОЧНИКОВ ДАННЫХ DLP-СИСТЕМ ДЛЯ ГИБРИДНЫХ КОРПОРАТИВНЫХ СРЕД	215
<i>Toirov Sh, Asrayev M, Yo'ldoshaliyeva G</i>	KIBERHUJUM VA UNGA QARSHI KURASH	225
<i>Karabayev R.</i>	O'ZBEKISTONDA KIBERXAVFSIZLIK HOLATINI BAHOLASH VA KIBERXAVFLARNING STATISTIK TAHLILI	229

5-SHO'BA: TA'LIMDA AXBOROT VA INNOVATSION TEKNOLOGIYALARNING QO'LLANILISHI		237
<i>Suyunov Y, Nazarov U</i>	RAQAMLI TA'LIM TEKNOLOGIYALARINI RIVOJLANTIRISH MARKAZIDA MOLIVAVIY NAZORATINI TASHKIL ETISHNING AMALDAGI HOLATI	237
<i>Gulyamova Sh</i>	THE NEW SETUP IN ENGLISH LANGUAGE TEACHING (ELT): THE INTEGRATION OF INNOVATIVE TECHNOLOGIES AND STANDARD CLASSES	247
<i>Xashimov A, Mamatov A</i>	KADRLARNI BAHOLASH VA RIVOJLANTIRISH UCHUN ELEKTRON BAHOLASH TIZIMLARI TAHLILI	252
<i>Mirzaev R.</i>	MATERIALLARNI ME'YORLASHTIRISH JARAYONIDA DATA ANALITIKA VA SUN'IY INTELLEKT TEKNOLOGIYALARIDAN FOYDALANISH MUAMMOLARI VA YECHIMLARI	264
<i>Xaydarov S</i>	TALABALARNI TARBIYALASHDA JISMONIY VA MA'NAVIY BARKAMOLLIKNI SHAKLLANTIRISHNING PEDAGOGIK MEXANIZMLARIDA AXBOROT VA INNOVATSION TEKNOLOGIYALARNING QO'LLANILISHI	269
<i>Anarkulova G, Mamajonova R.</i>	OLIV TA'LIMDA MAXSUS FANLARNI O'QITISHDA INNOVATSION TA'LIM TEKNOLOGIYALARIDAN FOYDALANISH: MUAMMOLAR VA YECHIMLAR	278
<i>Sherova D.</i>	OLIV TA'LIMDA INNOVATSION TEKNOLOGIYALAR VA SUN'IY INTELLEKT ASOSIDA MUSTAQIL TA'LIMNI TASHKIL ETISH IMKONIYATLARI	284
<i>Mukhamadiyev A, Sh.A.Toirov</i>	OPTIMIZING EDUCATIONAL PROCESSES WITH GENERATIVE AI: INNOVATIVE INSTRUCTIONAL DESIGN AND AUTOMATED ASSESSMENT TOOLS	290
<i>Xoshimova M.</i>	AKMEOLOGIK YONDASHUV ASOSIDA TALABALARDA KONFLIKTOLOGIK	301

	KOMPETENTLIKNI RIVOJLANTIRISH	
<i>Olamova M.</i>	PEDAGOGIK LOYIHALASHDA TALABALARDA AXBOROT-KONSTRUKTIV KOMPETENSIYANI SHAKLLANTIRISHNING PEDAGOGIK ASPEKTLARI	306
<i>Mamadaliyev N.</i>	RAQAMLI TEXNOLOGIYALAR YORDAMIDA “MA’LUMOTLAR TUZILMASI VA ALGORITMLAR” FANINING DASTURIY TA’MINOTINI PEDAGOGIK QO’LLASH METODIKASI	311
<i>G’aniyeva M. Yunusova I</i>	BARQAROR RIVOJLANISH HISOBOTI (ESG) – KORXONALARNING INVESTITSION JOZIBADORLIGINI OSHIRISHNING ZAMONAVIY AUDITI SIFATIDA	315
<i>Juraboyeva Sh.</i>	TA’LIM VA BIZNES INTEGRATSIYASIDA RAQAMLI PLATFORMALARNING AHAMIYATI.	320
<i>Anvarov D.</i>	O’ZBEKISTONNING ENG YANGI TARIXI FANINI O’QITISHDA AXBOROT VA INNOVATSION TEXNOLOGIYALARNING QO’LLANILISHI: METODOLOGIK TAHLIL VA SAMARADORLIK	326
<i>Usmonova M.</i>	TELEFONGA TOBELIK – NOMOFOBIYA: ZAMONAVIY DAVRNING PSIXOLOGIK ILLATLARI.	331
<i>Jo’rayeva N</i>	KORXONALARDA BOSHQARUV JARAYONLARINI TAKOMILLASHTIRISH: CRAFERS SHIRINLIKLAR KORXONASI MISOLIDA EMPIRIK TADQIQOT	340
<i>A. M. Романова, С.А. Олимов</i>	ЗНАЧЕНИЕ СЕТЕВОЙ ФОРМЫ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ УВО ДЛЯ ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ	349
<i>Suyunova N</i>	RAQAMLI TEXNOLOGIYALARDAN FOYDALANGAN HOLDA MATEMATIKA DARSLARIDA MANTIQIY VA TANQIDIY FIKRLASHNI RIVOJLANTIRISH	354
<i>Уснитдинов М</i>	РОЛЬ РУССКОГО ЯЗЫКА В ФОРМИРОВАНИИ НАЦИОНАЛЬНОЙ ИДЕНТИЧНОСТИ (НА ПРИМЕРЕ УЗБЕКИСТАНА).	361

6-SHO'BA: BIZNES JARAYONLAR VA RAQAMLI IQTISODIYOTGA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINING O'RNI.		368
<i>Axmedov X.D, Kamalov Sh.F</i>	SANOAT KORXONALARIDA OPTIMAL XARAJATLAR STRATEGIYASINI AMALGA OSHIRISH YO'LLARI	368
<i>Sodiqov M</i>	TOVARLAR VA XIZMATLARNI KENG TABAQALASHTIRISH YO'NALISHLARI	381
<i>R.B.Mirzayev</i>	REKLAMA TIZIMI VA SOTUV JARAYONINI MUVOFIQLASHTIRISH MASALALARI.	388
<i>Primov S, Akramov J</i>	RAQAMLI IQTISODIYOT SHAROITIDA DAVLAT MOLIYASINI BOSHQARISHNING ZAMONAVIY MEKANIZMLARI	392
<i>Karabayev R.</i>	ИСККУССТВЕННЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ В ЦИФРОВОЙ ЭКОНОМИКЕ УЗБЕКИСТАНА	401
<i>Абдураимова Н, Зоҳидов А</i>	ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОГО РОСТА ЗА СЧЁТ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ СЕТЕЙ В УЗБЕКИСТАНА	407
<i>М.Асраев, Ш.Акбаров</i>	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФУНДАМЕНТ КОМПОЗИТНОГО БИЗНЕСА	417
<i>Abduraimova N, Zohidov A</i>	BARQAROR TARMOQLARNING IQTISODIY O'SISHGA TA'SIRINI BAHOLASHNING DOLZARB MODELLARI: O'ZBEKISTON TAJRIBASI	422
<i>Samatov A, Turdibekova S.</i>	RAQAMLI IQTISODIYOT SHAROITIDA KORPORATIV BOSHQARUV JARAYONIGA RAQAMLI TEXNOLIGYALARNI JORIY QILISHNING SAMARADORLIGI.	430
<i>Samatov A, Turdibekova S.</i>	RAQAMLI IQTISODIYOT SHAROITIDA KORPORATIV BOSHQARUV ASOSLARI VA UNING ZAMONAVIY MODELLARI TAHLIL QILISH	435
<i>Toxirov J.</i>	EKOLOGIK STANDARTLAR JORIY ETILISHIDA BUYRUQBOZLIK VA BOZOR MEKANIZMLARINING TA'SIRI	440

<i>Maxmudov J.</i>	O'ZBEKISTONNING "TASHQI QARZ ORQALI RIVOJLANISH STRATEGIYASI"	450
<i>Shoyev D, Abdullayeva G.</i>	BOSHQARUV SIFATIGA TA'SIR QILUVCHI OMILLAR TAHLILI	459
<i>Daminova O', Pulatov Sh.</i>	QISHLOQ XO'JALIK KORXONALARINING IQTISODIY MOHIYATI, TASNIFI VA FAOLIYAT XUSUSIYATLARI	467
<i>Daminova O', Pulatov Sh.</i>	QISHLOQ XO'JALIK MAHSULOTLARINI XALQARO BOZORLARGA OLIB CHIQISH STRATEGIYALARINI ISHLAB CHIQISH	471
<i>Narbayev Sh.K. Nabixonov S.</i>	BIZNES ETIKASIDAN KORPORATIV MADANIYATNI SHAKLLANTIRISH VOSITASI SIFATIDA FOYDALANISH	480
<i>Muydinov N</i>	RAQAMLI IQTISODIYOT RIVOJLANISHI VA IT TEXNOLOGIYALARINING IQTISODIY SAMARADORLIGI	487
<i>Primov S, Shakirov X.</i>	DAVLAT TASHQI QARZI VA MOLIYAVIY BARQARORLIKNI TA'MINLASH YO'LLARI	491
<i>Primov S, Shakirov X</i>	RAQAMLI TRANSFORMATSIYA SHAROITIDA "YASHIL" IQTISODIYOTNING STRATEGIK YO'NALISHLARI VA ISTIQBOLLARI.	498
<i>Bozorov J</i>	MEHNAT MIGRATSIYASINI KAMAYTIRISHDA KICHIK BIZNESNING IQTISODIY AHAMIYATI	505
<i>Mamajonov A</i>	STARTAPLARNI QO'LLAB-QUVVATLASH MARKAZLARI FAOLIYATI: JAHON TAJRIBASI VA O'ZBEKISTON AMALIYOTI	511
<i>Samatov A, Kushbakov B</i>	KORXONANING IQTISODIY SALOHİYATIDAN SAMARALI FOYDALANISH JARAYONLARI	516
<i>X.D.Axmedov, Kamalov.Sh</i>	KORXONADA TEXNIKAVIY VA MEHNAT RESURLARINI BOSHQARISH TAHLILI	521
<i>Karabayev R</i>	RAQAMLI IQTISODIYOT: NAZARIY ASOSLARI VA O'ZBEKISTONDA RIVOJLANISH YO'NALISHLARI	527
<i>Туракулов О, Асраев М,</i>	ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ЛОГИСТИКИ	532

<i>Мирзаева О.</i>		
<i>Алимов О</i>	ФОРСИРОВАННАЯ ИНТЕРНАЦИОНАЛИЗАЦИЯ БИЗНЕСА В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВОЙ ЭКОНОМИКИ: ИИ-ПОДХОД ДЛЯ ЭКСПАНСИИ НА ВНЕШНИЕ РЫНКИ	543
<i>Nazarov X</i>	OCHIQ BANK (OPEN BANKING) FAOLIYATINING XALQARO TAJRIBASI VA O'ZBEKISTONDA QO'LLANILISHI	551
<i>Narbayev Sh.K, Nabixonov S</i>	ISHBILARMONLIK ETIKASINI RIVOJLANTIRISHNI KORPORATIV MADANIYATGA TA'SIRI	560
<i>R.B.Mirzayev</i>	TADBIRKORLIK FAOLIYATIDA SOLIQ HUQUQI MADANIYATINING AHAMIYATI	572
<i>Narbayev Sh.K, Axmadaliyev V.A.</i>	QISHLOQ XO'JALIGI YERLARI MONITORINGINI YURITISHDA MASOFADAN ZONDLASH VA RAQAMLI TEXNOLOGIYALARDAN FOYDALANISH	580
<i>Soliyev D</i>	SOLIQ MA'MURCHILIGINI RAQAMLASHTIRISH: AFZALLIKLARI VA IMKONIYATLARI	590
<i>Samatov A, Allanov U</i>	SIFAT MENEJMENT TIZIMIDA NOMUVOFIQLIKLARNI ANIQLASH USULLARI	597
<i>Narbayev Sh, Abdufattoxova H</i>	MENEJMENT FAOLIYATIDA SUN'IY INTELLEKTNING INNOVATSION YECHIMLARI	600
<i>Narbayev Sh.K, Abduqayumov A</i>	KORXONALARDA ESG (Environmental, Social, Governance) KO'RSATKICHLARINI JORIY ETISHDA MENEJMENTNING ROLI	605
<i>Primov S, Akramov J</i>	DAVLAT MOLIVASINING BARQARORLIGINI TA'MINLASHNING ASOSIY MUAMMOLARI VA BARTARAF ETISH YO'LLARI	611

Ingliz tili muharriri: Norbekov Shohzod Mamarasul o'g'li
Sahifalovchi va dizayner: Zoirov Sardor Ziyodin o'g'li

2026. № 2

© Materiallar ko'chirib bosilganda, **"Management and Economics Scientific Research Journal"** jurnali manba sifatida ko'rsatilishi shart. Jurnalda bosilgan material va reklamalardagi dalillarning aniqligiga mualliflar mas'ul. Tahririyat fikri har vaqt ham mualliflar fikriga mos kelmasligi mumkin. Tahririyatga yuborilgan materiallar qaytarilmaydi.

Mazkur jurnalda maqolalar chop etish uchun quyidagi havolalarga maqola, reklama, hikoya va boshqa ijodiy materiallar yuborishingiz mumkin.
Materiallar va reklamalar pulli asosda chop etiladi.

El. pochta: journals@timeedu.uz

Tel.: +998 95 651 90 00

"Management and Economics Scientific Research Journal" jurnali 19.09.2024-yildan O'zbekiston Respublikasi Prezidenti Administratsiyasi huzuridagi Axborot va ommaviy kommunikatsiyalar agentligi tomonidan 404368-son reyestr raqami tartibi bo'yicha ro'yxatdan o'tkazilgan. Litsenziya raqami:

C-5669639

PNFL: 308906510

Manzilimiz: Toshkent shahar Yakkasaroy tumani
Shota Rustaveli ko'chasi, 114